

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 05/2023



1139-CPR-0052/14

Konformitätserklärung gemäß §15 der Recycling-Baustoffverordnung über die Qualitätssicherung gemäß § 10

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Betonrecycling RB II 0/63 U6 U-A
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242,
RB II 0/63 U6 U-A: Verwendungsklasse U6 bis U10 gemäß ÖNORM B 3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)
Auf Grund der Festlegungen gemäß §14 der Recycling-Baustoffverordnung endet für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A mit der Übergabe an einen Dritten die Abfalleigenschaft. Der Einsatz ist ohne Verwendungsverbote unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) möglich.
3. Hersteller: **Loacker Recycling GmbH, Königswiesen, Postfach 26, A-6890 Lustenau**
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
- 5 harmonisierte Norm: EN 13242:2002+A1:2007
Notifizierte Stelle: Magistrat der Stadt Wien, Magistratsabteilung 39, WIEN -ZERT
notifizierte Zertifizierungsstelle 1139
6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornformkennzahl 5.4 Rohdichte	RB II 0/63 U6 U-A 0/63 G _A 85 NPD NPD
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f ₃ NPD
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀
Raumbeständigkeit 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/-saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 4 M.-%
Zusammensetzung/Gehalt Petrographische Beschreibung 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Betonrecycling RC ₉₀ ; RC+Ru+R _G NPD, R _D NPD; Ra _{NPD} , R _{G2} ; FL ₅ ; X ₁ NPD NPD NPD NPD
Widerstand gegen Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe: - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾ U-A ¹⁾ U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 7.3.3 Frostwiderstand	kein Basalt NPD F ₄
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und gemäß ÖNORM B 3140 Anteil glasierte Keramik Verunreinigungen ¹⁾ - schwimmende Materialien FL - Glas und sonstige Materialien Rg + X	≤ 5 M.-% ≤ 4 cm ³ /kg ≤ 1 M.-%

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Lustenau, 11.07.2023
(Ort und Datum der Ausstellung)

Christian Loacker
Name

Loacker
Recycling GmbH
Lustenauer Straße 23
A-6840 Götzis
Tel. +43 5323 7502
www.loacker.at
(Unterschrift)